

RIVARD

Constructeur & Carrossier

ZEPHYR

Combiné agile



Autonomie

Volume total 14 600l
Conception 3 cuves
Séparation bi-phasique



Ergonomie

Bras multi-articulations avec
mouvements synchronisés
HP et Vide associés



La conception 3 cuves du combiné **ZEPHYR** permet de réaliser différents chantiers sur une même tournée (fosses, réseaux et bacs à graisse).

Les grands volumes de cuves avec la possibilité tout-en-eau de 5 600l offrent une grande autonomie.

La potence enrouleur avec bras articulé donne une accessibilité et une couverture d'exploitation imbattable. La technologie des mouvements synchronisés rend le travail plus facile pour les opérateurs et améliore la productivité.



Sécurité

Accès pour maintenance
pendant l'exploitation
Adéquation aux nouvelles
normes ANC



Productivité

Zone de travail optimale
Refoulement par réseau
identique
Repli automatique du bras



Zone de travail de la potence enrouleur : 300° sans raccordement de tuyau
Potence enrouleur avec bras multifonctions
Tuyau d'aspiration **DN 100 30m** ou DN 120 23m



Cuve acier : 14 600l
Capacité eau max. : 5 600l
Capacité boue max. : 9 000l
Jusqu'à 11 700l de déchets
Transfert des boues AV vers AR
Aide au dépotage avec chasse d'eau



Pompes HP :
211l/min - 190 bar - 110ch
231l/min - 250 bar - 157ch
240l/min - 190 bar - 125ch



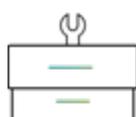
Pompes à vide à lobes :
2 500m³/h à débit libre



Radiocommande + télécommande



Enrouleur HP principal 150m 1"
Enrouleur HP secondaire 80m 1/2"



Coffre à tuyaux
Coffre E.P.I
Penderie



26t

Options et variantes

- Fonction optimum
- Enrouleur 3/8" à rappel
- Treuil de levage
- Phare de travail
- Enrouleur de stockage 40m en DN 80 ou 15m en DN 100
- Système grand froid niveau 1 à 3
- Bavette inox brossé
- Bac à déchet inox
- Double clapet
- Vanne de décantation
- Caméra 360°/Caméra de recul
- Indicateur limite de charge
- Vannes pneumatiques de remplissage et/ou de vidange
- Nettoyage HP des compartiments avant et arrière