

# RIVARD

Constructeur & Carrossier

## ALIZE

Combiné industriel ADR ATEX



### Polyvalence

Tout type de pompage  
Multiples prestations HP/THP  
Mode assainissement  
ou mode ATEX



### Conformité

Directive Machine  
Assurance maladie R502  
Au référentiel du S3C  
Directive ATEX 2014/34/UE



### Productivité

Maintenance sécurisée  
 HP lors de pompage ATEX  
Dépotage ATEX avec porteur



### Puissance

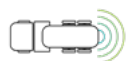
Pompe HP de 7ch à 180ch  
Pompe THP de 95ch  
à 400ch



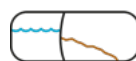
Combiné hydrocureur disponible avec différents volumes de cuves, spécialement conçu pour la maintenance industrielle, il est conforme :

à la directive ATEX 2014/34/UE,  
au transport de marchandises dangereuses régit par l'ADR en vigueur à la date de réception de l'équipement. Équipement avec circuit de pompage ATEX raccordable à une zone 0, zone 1 ou 2.

Marquage : Ex h IIB T4 Ga/Gb INERIS 15ATEX0043X.  
Matériel devant évoluer hors zone. Pompage de produits dont le point éclair peut être inférieur à 60°C.  
Plage de température du produit pompé : -10°C à +50°C.



Zone de travail privilégiée :  
à l'arrière sans raccordement  
de tuyau

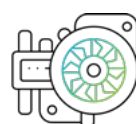


Cuve inox : 12 000l  
Capacité eau max. : 3 000l  
Capacité boue max. : 9 000l



Pompes HP :  
De 7ch à 180ch

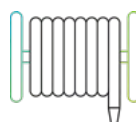
Pompe THP :  
De 95ch à 400ch



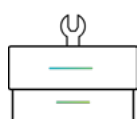
Pompes à vide à anneaux liquides :  
2 100m<sup>3</sup>/h à débit libre  
2 700m<sup>3</sup>/h à débit libre  
3 100m<sup>3</sup>/h à débit libre



Radiocommande +  
télécommande



Enrouleur HP principal 140m 1"  
Enrouleur HP secondaire 80m 1/2"  
Enrouleur THP principal 80m 1/2"



Coffre à tuyaux  
Coffre E.P.I  
Penderie



19t, **26t** ou 32t

## Options et variantes

- Cuve acier
- Compartiment supplémentaire à déchets ADR
- Fonction pompage occasionnel de poussière
- Réservoirs latéraux d'eau
- Association d'enrouleurs THP et HP
- Pompe de circulation sur circuit HP
- Circuit de vide en inox
- Radiateur renforcé pour usage intensif
- Fonction vide limité
- Piquage assainissement pour les produits abrasifs
- Coffre pompe RIVLOB
- Bras de pompage
- Enrouleur de stockage 30m DN 80/10m DN 100
- Vanne pneumatique de vidange
- Vanne de décantation
- Caméra de recul
- Enrouleur d'équipotentialité avec verrine
- Enrouleur de terre
- Fonction Ohmgard
- Conformité au référentiel SIR
- Pompe de transfert 20ch/40ch