

# RIVARD

Constructeur & Carrossier

## TBM

Traitement des Boues Mobiles



### Polyvalence

Conception 5 cuves  
Large volume d'exploitation  
Divers usages possibles



### Sécurité

Conformité CE 2006/42  
Plateforme d'accès aux cuves  
Circuit HP hors gel



Cet équipement de déshydratation est monté sur châssis. Il permet la réduction des déchets à la source.



### Ergonomie

Transferts des fluides entre  
compartiments par vannes  
Radiocommande



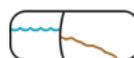
### Productivité

20x moins de déchets finaux  
Retour sur investissement  
rapide grâce au traitement

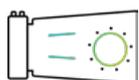
Les boues ou graisses sont aspirées et le polymère y est ajouté pour permettre la floculation : les matières en suspension s'agglomèrent et sont séparées de la partie liquide grâce à une grille filtrante dans la cuve. Les eaux résiduelles peuvent être rejetées dans l'installation. La diminution des volumes de boues aspirés permet d'augmenter le nombre de cuves/fosses à traiter. Les déchets déshydratés sont plus facilement recyclables et valorisables.



Zone de travail privilégiée :  
à l'arrière avec raccordement  
de tuyau



Cuve à boue : 4m<sup>3</sup>  
Cuve séparation des boues : 8m<sup>3</sup>  
Cuve à eau de rejet : 3,6m<sup>3</sup>  
Cuve à floculant : 800l  
Cuve à eau propre : 900l



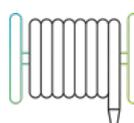
Pompes HP :  
90l/min - 110 bar - 25ch  
100l/min - 150 bar - 38ch



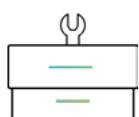
Pompes à vide à palette  
refroidie par eau :  
900m<sup>3</sup>/h à débit libre



Radiocommande +  
poste fixe



Enrouleur HP principal 80m 1/2"  
Enrouleur de stockage 40m DN76"



Coffre à tuyaux  
Coffre E.P.I



26t - 32t

## Options et variantes

- Phare de travail
- Système grand froid
- Bavette inox brossé
- Caméra de recul
- Caméra 360°
- Bavette arrière enroulable
- Indicateur limite de charge

## La gamme déshydratation

Pompage et déshydratation

