

RIVARD

Constructeur & Carrossier

TBM

Traitement des Boues Mobiles



Polyvalence

Conception 5 cuves
Large volume d'exploitation
Divers usages possibles



Sécurité

Conformité CE 2006/42
Plateforme d'accès aux cuves
Circuit HP hors gel



Cet équipement de déshydratation est monté sur châssis. Il permet la réduction des déchets à la source.



Ergonomie

Transferts des fluides entre
compartiments par vannes
Radiocommande



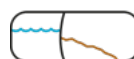
Productivité

20x moins de déchets finaux
Retour sur investissement
rapide grâce au traitement

Les boues ou graisses sont aspirées et le polymère y est ajouté pour permettre la floculation : les matières en suspension s'agglomèrent et sont séparées de la partie liquide grâce à une grille filtrante dans la cuve. Les eaux résiduelles peuvent être rejetées dans l'installation. La diminution des volumes de boues aspirés permet d'augmenter le nombre de cuves/fosses à traiter. Les déchets déshydratés sont plus facilement recyclables et valorisables.



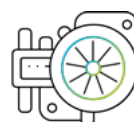
Zone de travail privilégiée :
à l'arrière avec raccordement
de tuyau



Cuve à boue : 4m³
Cuve séparation des boues : 8m³
Cuve à eau de rejet : 3,6m³
Cuve à floculant : 800l
Cuve à eau propre : 900l



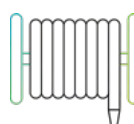
Pompes HP :
90l/min - 110 bar - 25ch
100l/min - 150 bar - 38ch



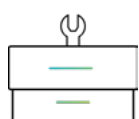
Pompes à vide à palette
refroidie par eau :
900m³/h à débit libre



Radiocommande +
poste fixe



Enrouleur HP principal 80m 1/2"
Enrouleur de stockage 40m DN76"



Coffre à tuyaux
Coffre E.P.I



26t - 32t

Options et variantes

- Phare de travail
- Système grand froid
- Bavette inox brossé
- Caméra de recul
- Caméra 360°
- Bavette arrière enroulable
- Indicateur limite de charge

La gamme déshydratation

Pompage et déshydratation

